

經濟部工業局 函

機關地址：106臺北市信義路三段41-3號
聯絡人：洪瑩芳
聯絡電話：(02)27541255 分機2726
電子郵件：shhorng3@moeaidb.gov.tw
傳真：(02)27043753



367

苗栗縣三義鄉西湖村伯公坑40-4號

受文者：三義工業區

發文日期：中華民國109年3月2日

發文字號：工永字第10900225800號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文，請至本局附件下載區：<https://odas.moeaidb.gov.tw/download>下載

附件，識別密碼：291269

主旨：檢送本局109年度「基線改善技術輔導」臨廠輔導宣導簡介及輔導申請表，請轉知區內廠商/所屬會員廠商踴躍報名參加輔導，請查照。

說明：

一、依據「工廠管理輔導法」第26條規定，「主管機關為促進工業發展，應就下列事項，對工廠實施輔導：．．．（中略）．．．四、工業污染及工業安全衛生之防制或管理技術」。合先敘明。

二、為降低職災風險及提升事業單位合法性，擬優先針對中小企業及具改善需求之事業單位提供工作環境基線改善技術輔導與建議，本局於今(109)年度委託社團法人中華民國工業安全衛生協會(以下簡稱工安協會)辦理「產業工作環境改善計畫」，由專業團隊臨廠進行輔導，除提供安衛相關法規及技術諮詢，並協助進行工程改善以消弭立即性危險。

三、隨函檢附宣傳簡介、輔導申請表及個資同意書各一份。倘有任何疑問請逕洽工安協會葉松達工程師(02-27069896分機

53) 或周聖哲專案經理(分機24)。

四、副本抄送社團法人中華民國工業安全衛生協會，請協助辦理。

正本：龍潭渴望園區、大興工業區、龍潭工業園區、大洋工業區、中興工業區、廣源科技園區、三義工業區、寶源科技工業園區、保安工業區、新市工業區、龍船工業區、屏東汽車專業區

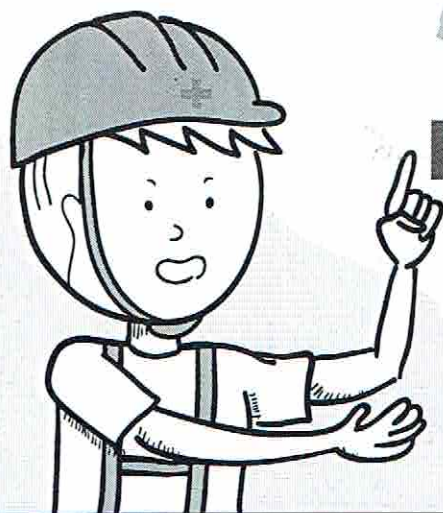
副本：社團法人中華民國工業安全衛生協會

局長 呂正華

依照分層負責規定授權單位主管決行

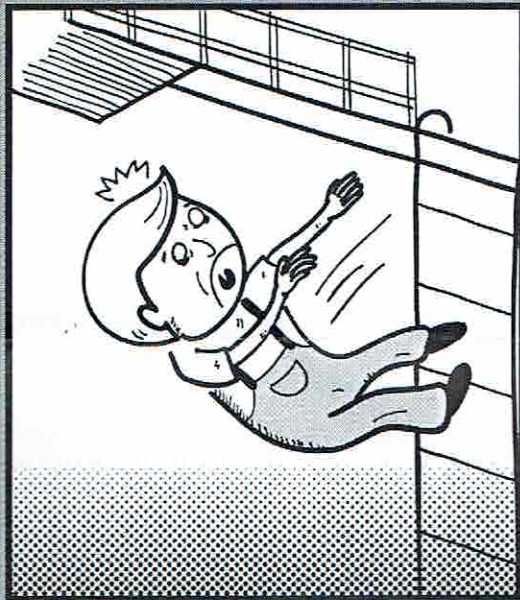
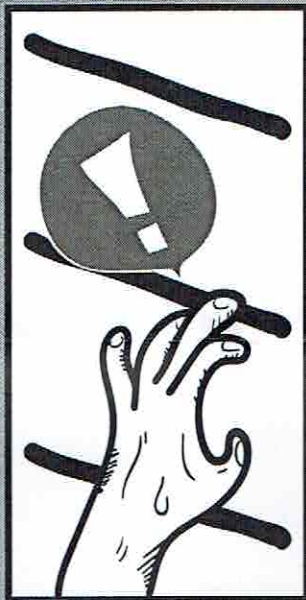
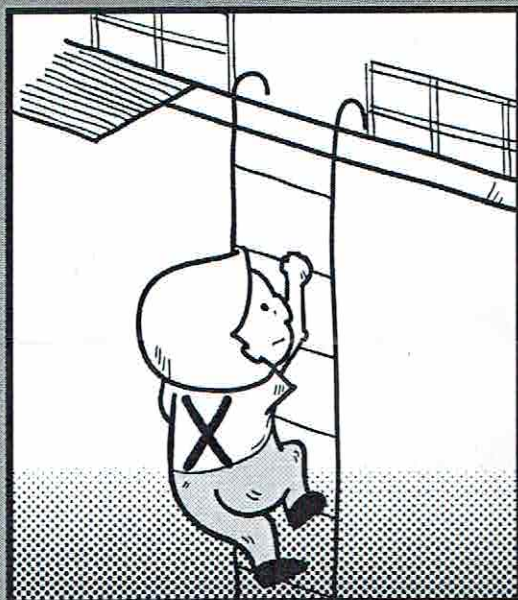


產業工作環境改善輔導



安全衛生做得好 災害減少效率高

讓我們共同維護工作場所安全
一同打造工安零災害!

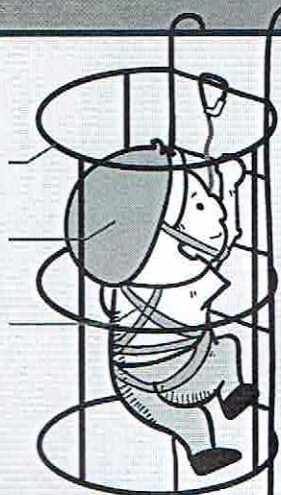


1. 雇主對勞工於高差超過1.5公尺以上之場所作業時應設置能使勞工安全上下之設備。
2. 雇主對於高度在2公尺以上之工作場所，勞工發生墜落危險之虞者：

- ① 使勞工確實佩戴安全帽及安全帶。
- ② 應設有適當強度之護欄護蓋等防護設備。



- ✓ 護 籠
- ✓ 安全帽
- ✓ 安全帶



*背面瞭解詳細輔導消息喔!

經濟部工業局

工業安全衛生技術臨廠輔導申請表

編號：_____

填表日期： 年 月 日

廠 商 名 稱		統 一 編 號	
工 廠 地 址	□□□□-□□		
工 業 區	□否；□是，_____工業區	工 廠 負 責 人	
工 廠 登 記 證 號		負 責 人 性 別	
工 廠 電 話		聯 絡 人	
E - m a i l		工 廠 傳 真	
產 業 別		員 工 人 數	人
主 要 產 品		資 本 額	元
是否參與公會	□否；□是，_____公會	年 營 業 額	元
資 訊 來 源	☐ 工業區服務中心 ☐ 縣市政府_____ ☐ 廠協會_____ ☐ 公會_____ ☐ 宣導說明會_____ ☐ 其他_____		

擬申請工作環境基線改善技術輔導臨廠服務內容（工廠需求）說明：

☒ 守規性診斷輔導（必選）

☐ 功能性深入輔導：（請依需求順序排列 1~3） ※名額有限以申請輔導時間為優先順序

1. ☐ 機械安全防護（協助設計相關防護措施，如光閘，以避免發生切割、夾捲等問題）
2. ☐ 電氣火災預防（利用紅外線熱影像檢測技術，即早發現電氣老化、過載等問題）
3. ☐ ISO 45001 管理系統弱點強化（符合標準條文要求，提升管理系統績效）
4. ☐ 化學品暴露分級管理（化學品使用及暴露危害風險評估；CCB）
5. ☐ 噪音防護與改善（協助廠內噪音檢測與工程改善規劃）
6. ☐ 人因性危害預防與改善（協助評估勞工肌肉骨骼傷害風險與改善規劃）
7. ☐ 通風改善（協助評估與工程改善規劃，避免缺氧、中毒或危害性化學品暴露）
8. ☐ 其他技術：_____

申 請 人	※工廠印章(非發票章)及負責人簽章 p. s. 若無，請單位主管簽名、索取名片並加蓋單位(部門)章	執 行 單 位 審 核	
-------------	--	----------------------------	--

註：填寫後正本請寄：106 台北市大安區新生南路一段 143-1 號 3 樓

中華民國工業安全衛生協會 安全與環保技術服務處葉工程師、周專案經理

聯絡電話：02-27069896#53、24

傳真：02-27069890

經濟部工業局

工業安全衛生技術臨廠輔導申請表

編號: _____

填表日期: 年 月 日

廠 商 名 稱		統 一 編 號	
工 廠 地 址	□□□□-□□		
工 業 區	☐ 否; ☐ 是, _____工業區	工 廠 負 責 人	
工 廠 登 記 證 號		負 責 人 性 別	
工 廠 電 話		聯 絡 人	
E-mail		工 廠 傳 真	
產 業 別		員 工 人 數	人
主 要 產 品		資 本 額	元
是否參與公會	☐ 否; ☐ 是, _____公會	年 營 業 額	元
資 訊 來 源	☐ 工業區服務中心 ☐ 縣市政府 _____ ☐ 廠協會 _____ ☐ 公會 _____ ☐ 宣導說明會 _____ ☐ 其他 _____		
擬申請 <u>工作環境基線改善技術輔導臨廠服務內容</u> (工廠需求) 說明: ☒ 守規性診斷輔導 (必選) ☐ 功能性深入輔導: (請依需求順序排列 1~3) ※名額有限以申請輔導時間為優先順序 1. ☐ 機械安全防護 (協助設計相關防護措施, 如光閘, 以避免發生切割、夾捲等問題) 2. ☐ 電氣火災預防 (利用紅外線熱影像檢測技術, 即早發現電氣老化、過載等問題) 3. ☐ ISO 45001 管理系統弱點強化 (符合標準條文要求, 提升管理系統績效) 4. ☐ 化學品暴露分級管理 (化學品使用及暴露危害風險評估; CCB) 5. ☐ 噪音防護與改善 (協助廠內噪音檢測與工程改善規劃) 6. ☐ 人因性危害預防與改善 (協助評估勞工肌肉骨骼傷害風險與改善規劃) 7. ☐ 通風改善 (協助評估與工程改善規劃, 避免缺氧、中毒或危害性化學品暴露) 8. ☐ 其他技術: _____			
申 請 人	※工廠印章(非發票章)及負責人簽章 p. s. 若無, 請單位主管簽名、索取名片並加蓋單位(部門)章		執 行 單 位 審 核

註: 填寫後正本請寄: 106 台北市大安區新生南路一段143-1號3樓
 中華民國工業安全衛生協會 安全與環保技術服務處葉工程師、周專案經理
 聯絡電話: 02-27069896#53、24 傳真: 02-27069890